

Art. 13-V2622H



Stap 1

Knelgedeelte 22 mm (1) waarop Henco koper/staal-verbinding type 13-V2622H kan worden gemonteerd.

Stap 2

Wartel (5) over Henco buis Ø 26x3 mm schuiven. Vervolgens ook de klemring (4) over de Henco buis schuiven.

Stap 3

Langste zijde van adapter (3) in gekalibreerde Henco buis Ø 26x3 mm schuiven.

Stap 4

Verlooping (2) stevig handvast aandraaien op de buitendraad van het messing knelgedeelte 22 mm (1).

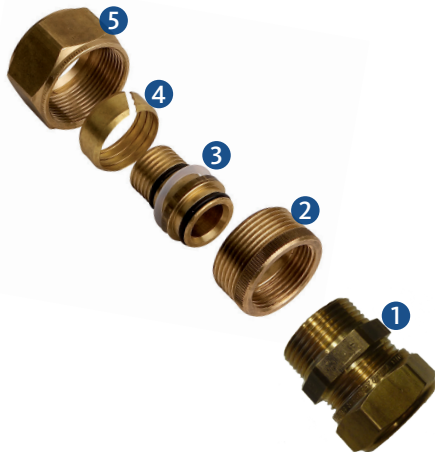
Stap 5

Adapter (3) met O-ring aan de voorzijde door de verlooping (2) in het kneldeel 22 mm (1) schuiven. Aandruwen tot stootrand en aangedrukt houden!

Stap 6

Wartelmoer (5) stevig handvast aandraaien, terwijl u de Henco buis tegen de stootrand van de adapter blijft duwen. Daarna 1 ¼ slag aandraaien met steeksleutel of Bahco.

Opgelet! Knelgedeelte 22 mm (1) goed tegenhouden bij het aandraaien van wartel (5).



Art. 13-V2622H



Step 1

Compression part 22 mm (1) onto which the Henco copper/steel coupling type 13-V2622H can be fitted.

Step 2

Slide the swivel nut (5) over the Henco pipe \varnothing 26x3 mm. Then slide the split ring (4) over the Henco pipe.

Step 3

Slide the longest side of the adapter (3) into the calibrated Henco pipe \varnothing 26x3 mm.

Step 4

Manually tighten the adapter ring (2) onto the outer thread of the brass compression part 22 mm (1).

Step 5

Slide the adapter (3) with O-ring seal at the front through the adapter ring (2) into the compression part 22 mm (1). Insert it until the seal retainer and keep pushing it!

Step 6

Manually tighten the swivel nut (5), while pushing the Henco pipe against the seal retainer of the adapter. Turn it $1\frac{1}{4}$ using a spanner or Bahco.

Attention! Firmly hold the compression part 22 mm (1) when tightening the swivel nut (5).

