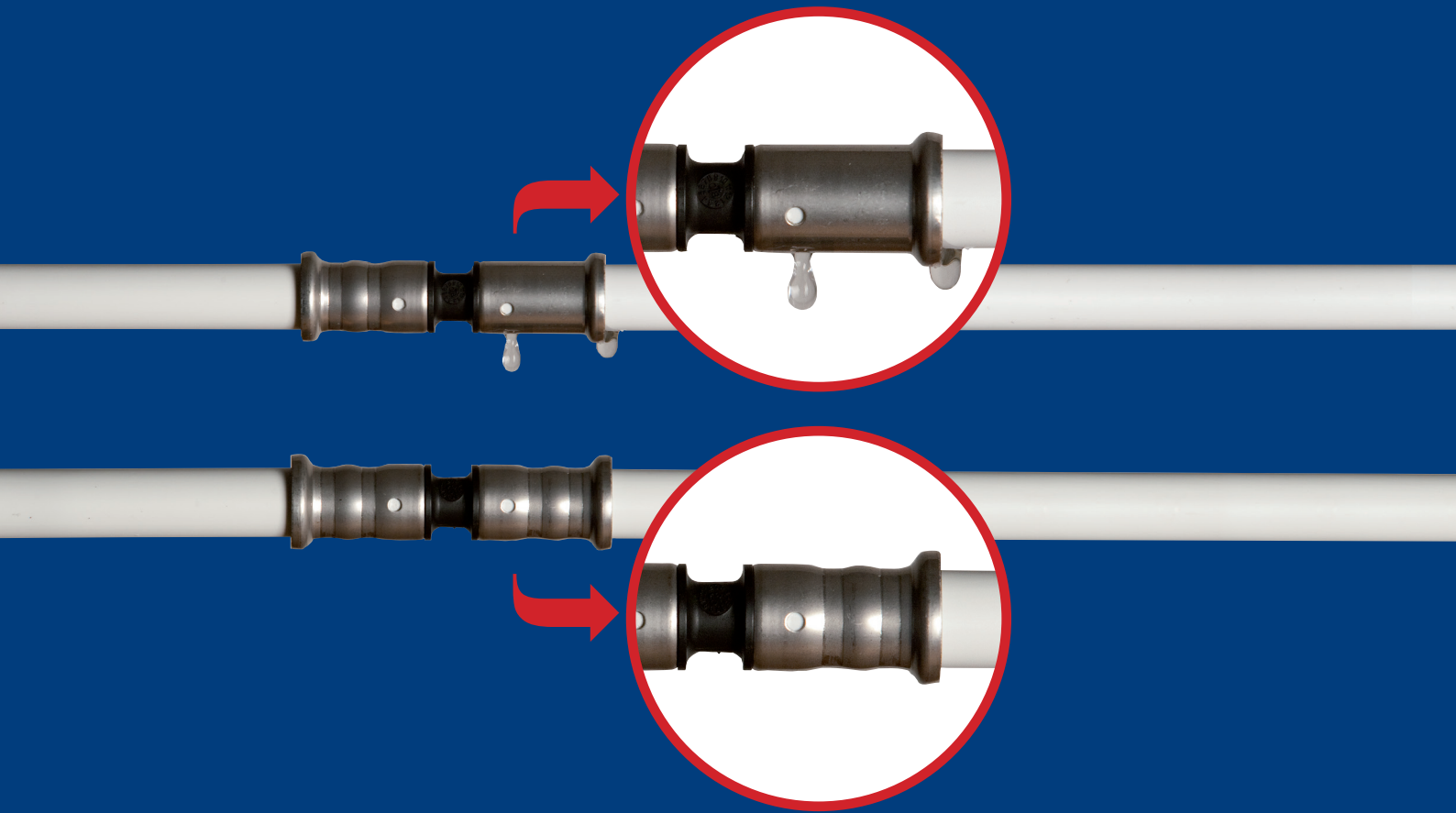


HENCO PRESS FITTING S DETEKCIJOM PROPUSNOSTI



HEATING



SANITARY



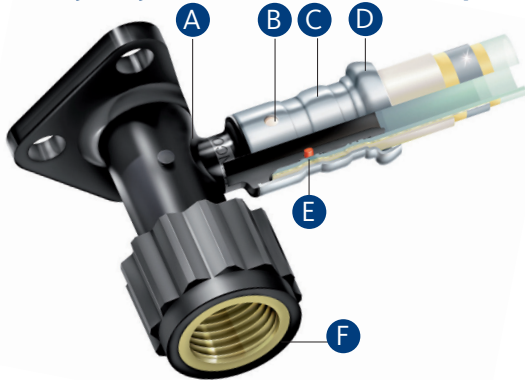
Your Connection to Perfection

Propusno prije prešanja!

Nezaprešani ili nepravilno zaprešani fitinzi propuštaju odmah na tlačnoj probi, i zbog toga mogu biti jednostavno detektirani. To štedi značajnu količinu vremena!

- ▶ Svaka propusnost uzrokovana neprešanjem fittinga vidljiva je već kod vrlo niskog tlaka (0,5 bar).
- ▶ Nije potrebna posebna dodatna kontrola fittinga koji su već otkriveni kao nezaprešani ili loše zaprešani.
- ▶ To će pokazati da li alat za prešanje još uvijek radi ispravno. Ukoliko alat ne radi ispravno, fitting će propuštati.

Višeslojne cijevi i PVDF fitinzi: sustav otporan na koroziju.



- A** PVDF tijelo
- B** Otvor za kontrolu da li je cijev umetnuta do kraja u fitting
- C** Press čahura od nehrđajućeg čelika
- D** Prsten od nehrđajućeg čelika koji se umetne u utor na čeljustima press alata
- E** EPDM brtveni prsten
- F** mjedeni umetak pogodan za korištenje na instalacijama pitke vode.

PVDF, visoko kvalitetni sintetički materijal s jedinstvenom kombinacijom svojstava.

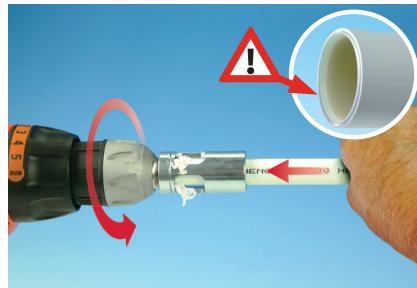
- ▶ Otporan na visoke tlakove i temperature.
- ▶ Izvrsna mehanička svojstva.
- ▶ Fleksibilnost do 10°.
- ▶ Pogodan i odobren za korištenje u sustavima pitke vode.

Koraci za izvedbu savršenog press spoja.

1 ODREZATI



2 KALIBRIRATI



3 ZAPREŠATI



- 1. ODREZATI** - Uvijek pravokutno (90°) odrežite cijev.
- 2. KALIBRIRATI** - Za kalibriranje upotrijebite Henco Kalispeed kalibrator i njime napravite konusni unutarnji i vanjski rub cijevi.
- 3. ZAPREŠATI** - Umetnite kalibriranu cijev u fitting, sve dok ne vidite boju cijevi u kontrolnim otvorima na čahuri. Otvorite čeljusti na stroju za prešanje i umetnite prsten na čahuri u utor na čeljustima. Za siguran spoj, potrebno je prešati sve dok stroj ne dovrši operaciju i automatski oslobodi čeljusti.

Certifikati u cijelom svijetu potvrđuju HENCO top kvalitetu.



Henco 10 godina jamstva na sustav