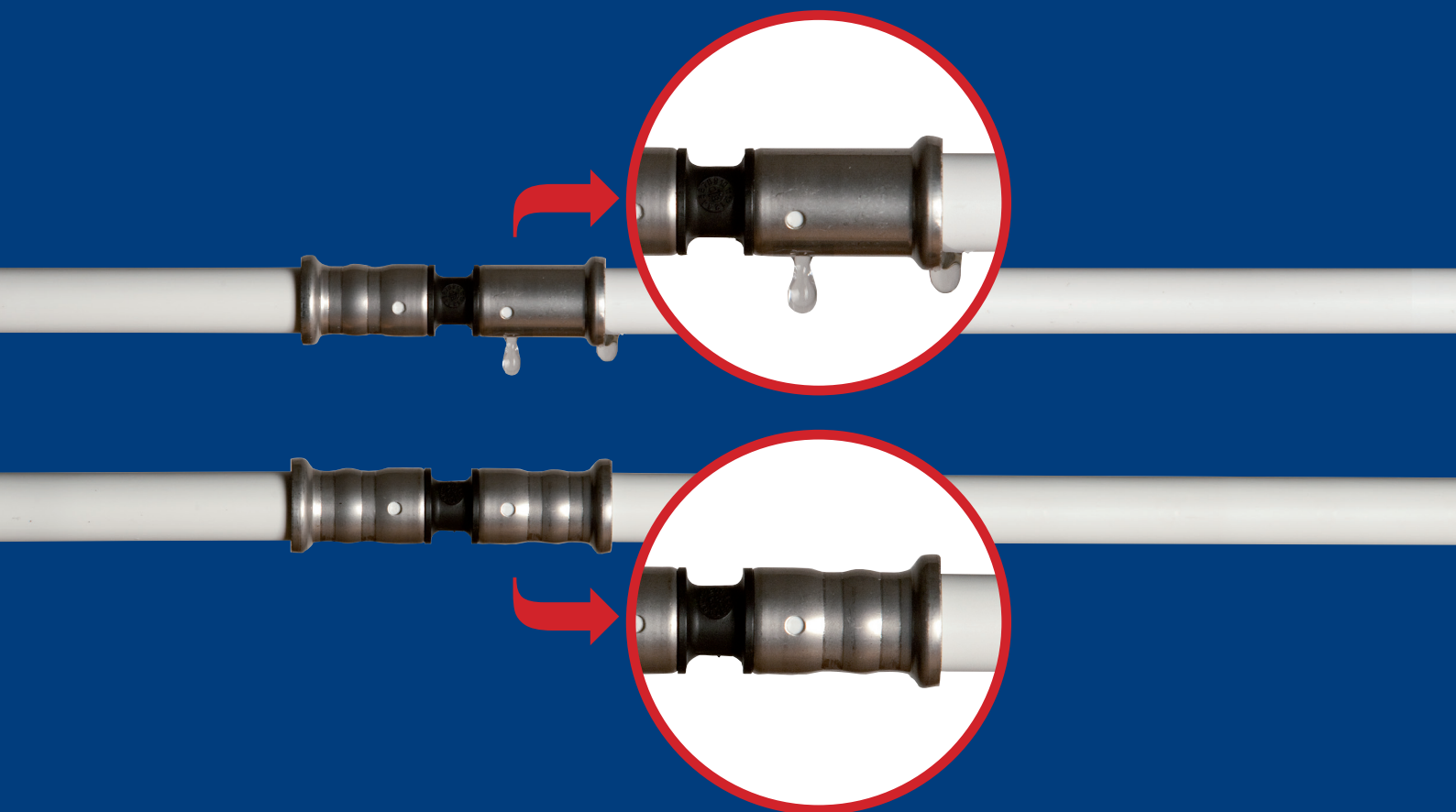


HENCO PERSKOPPELING MET LEKDETECTIE



HEATING



SANITARY



MADE IN BELGIUM

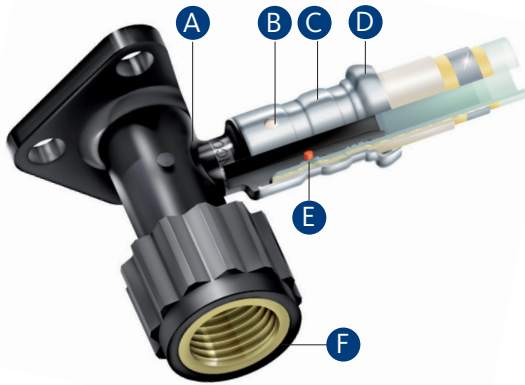
Your Connection to Perfection

Niet geperst, niet dicht!

Niet of slecht geperste koppelingen lekken onmiddellijk tijdens het afdrukken van de installatie en zijn daardoor makkelijk herkenbaar. Dit spaart enorm veel tijd!

- ▶ Het lekken, veroorzaakt door niet geperste koppelingen, gebeurt al bij zeer lage druk: 0,5 bar.
- ▶ Terugkeren naar een werf omwille van niet of slecht geperste koppelingen behoort tot het verleden.
- ▶ Slecht werkende persmachines vallen meteen door de mand; als de machine niet goed werkt, zal de koppeling lekken.

PVDF perskoppelingen in combinatie met meerlagenbuizen : een volledig corrosievrij systeem.



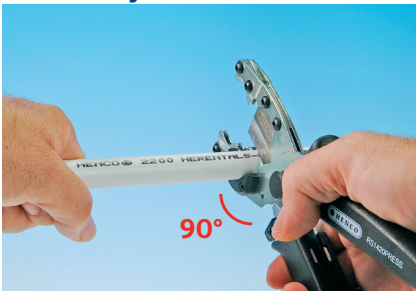
- A** Verbindingslichaam uit PVDF
- B** De huls is uitgerust met 3 kijkvenstertjes om de correcte plaatsing van de buis te controleren
- C** Pershuls uit roestvrij staal
- D** Speciale positioneringsrand om de koppeling op de juiste manier in de persbek te plaatsen
- E** Flexibele O-ring uit EPDM
- F** DZR: corrosiebestendig messing

PVDF, een hoogwaardige kunststof met een unieke waaier aan eigenschappen:

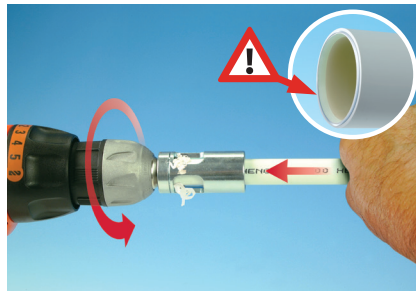
- ▶ Uitermate druk- en temperatuurbestendig
- ▶ Uitmuntende mechanische sterkte
- ▶ Enorme flexibiliteit: tot 10° buiging mogelijk
- ▶ Perfect geschikt voor drinkwater en levensmiddelen

Stappen voor het maken van een perfecte persverbinding.

1 AFSNIJDEN



2 KALIBREREN



3 PERSEN



- 1. AFSNIJDEN** - Snij de buis altijd 90° haaks af.
- 2. KALIBREREN** - Gebruik de Henco kalispeed om de buis te centreren en af te schuinen aan de binnen- en buitenkant.
- 3. PERSEN** - De buis tot aan de aanslag in de koppeling steken zodat de buis de zichtvensters volledig wit kleurt. Vervolgens de Henco persbek openen, de geleidingsrand van de inoxen pershuls op de juiste manier in de persbek plaatsen en persen.

Certificaten over de hele wereld bevestigen de Henco topkwaliteit



Henco systeemgarantie: 10 jaar