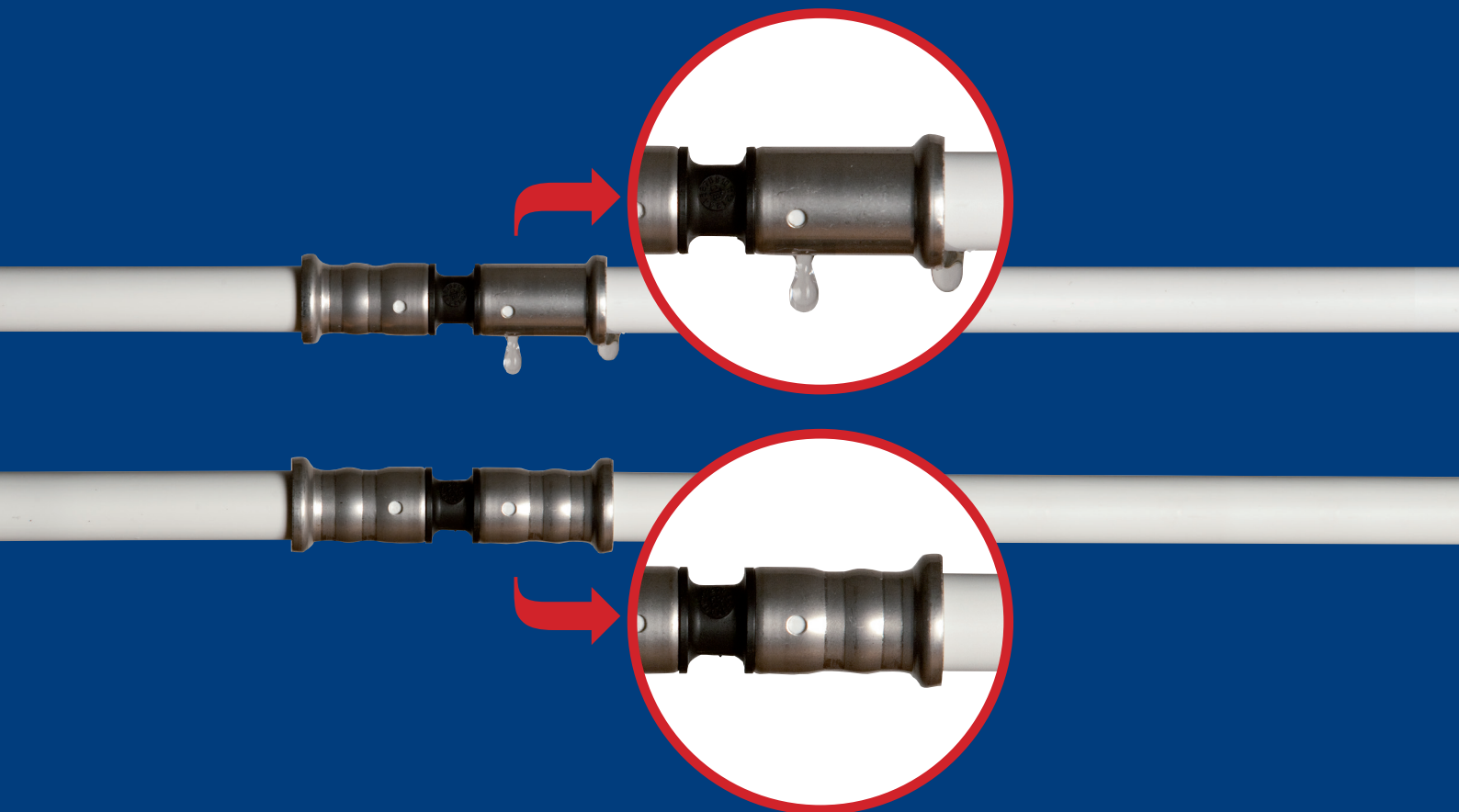


HENCO ПРЕСС ФИТИНГИ С ДЕТЕКЦИЕЙ УТЕЧКИ



HEATING



SANITARY



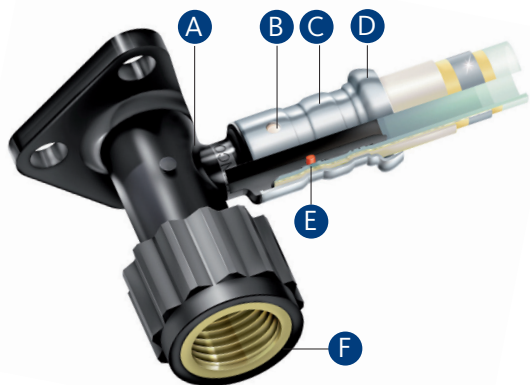
Your Connection to Perfection

Текут до опрессовки!

НЕ-опрессованные или плохо опрессованные текут во время первичной опрессовки системы и могут быть легко обнаружены. Это сохраняет много времени!

- ▶ Утечка, вызванная отсутствием опрессовки фитинга, происходит при низких давлениях (0,5 бар).
- ▶ Это исключает необходимость возврата на объект, когда обнаружится, что фитинг был не опрессован или плохо опрессован.
- ▶ Это также указывает на то хорошо ли работает пресс инструмент. Когда инструмент работает плохо, фитинг течет.

Металлопластиковые трубы и PVDF фитинги: система свободная от коррозии.



- A** PVDF корпус, высококачественный пластик
- B** Гильза с 3 окошками для контроля соединения
- C** Гильза из нержавеющей стали
- D** Гильза имеет направляющее кольцо для лучшей установки в клещи
- E** EPDM O-кольца
- F** Латунь устойчивая к потере цинка

PVDF, высококачественный синтетический материал с комбинацией уникальных свойств

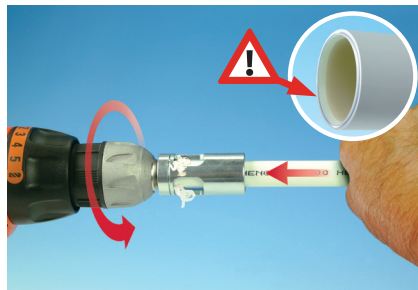
- ▶ Стойкость к высокому давлению и температуре
- ▶ Отличная механическая стойкость
- ▶ Гибкость до 10°
- ▶ Одобрены для использования с питьевой водой

Шаги для создания совершенного соединения.

1 ОТРЕЗАТЬ



2 ОТКАЛИБРОВАТЬ



3 ОПРЕСОВАТЬ



- ОТРЕЗАТЬ** - Всегда отрезайте трубу под углом 90°.
- ОТКАЛИБРОВАТЬ** - Используйте калибратор Henco kalispeed для калибровки и снятия фаски с внутреннего и внешнего слоев трубы.
- ОПРЕСОВАТЬ** - Вставьте трубу в фитинг до упора, пока край трубы не покажется в окошках гильзы. Откройте клещи и поместите манжету фитинга в паз клещей. Держите пусковую кнопку инструмента нажатой до тех пор, пока не произойдет автоматический возврат поршня и клещи могут быть открыты.

Сертификаты по всему миру подтверждают качество HENCO



10 лет гарантии на систему HENCO