

RACCORDS À SERTIR EN LAITON



4.1	Raccords à sertir en laiton standard	70
4.2	Raccords à sertir en laiton pour le gaz	73

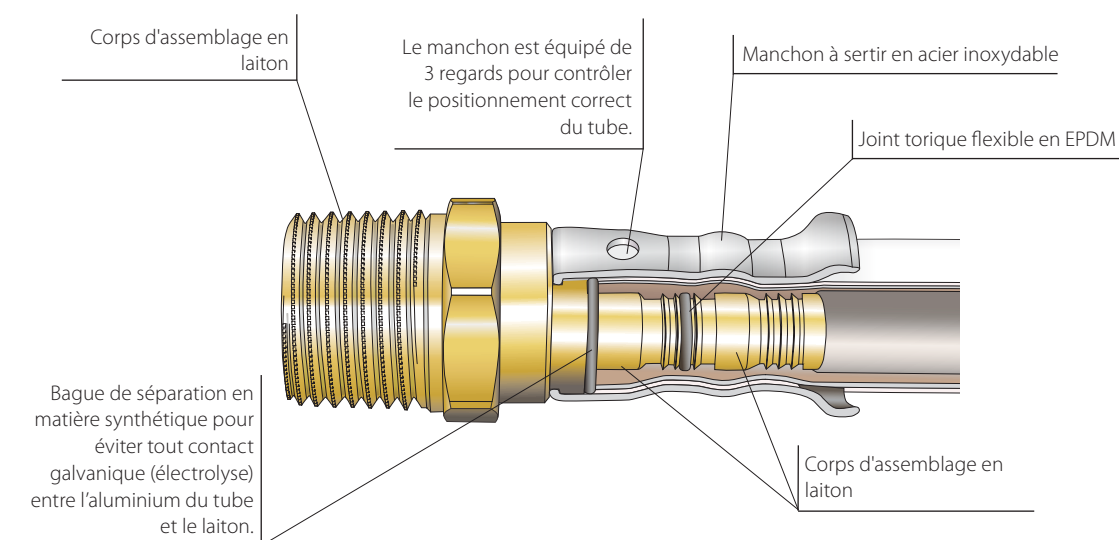
4 RACCORDS À SERTIR EN LAITON

4.1 Raccords à sertir en laiton standard

Composition

Le corps du raccord se compose de laiton CW617N. Les raccords offrent des avantages majeurs en termes de corrosion et sont plus respectueux de l'environnement. Le raccord est pourvu d'une bague de séparation afin d'éviter tout contact galvanique entre l'aluminium du tube et le laiton du raccord, excluant de ce fait l'électrolyse.

Ce raccord est aussi pourvu de joints toriques en EPDM et d'un manchon en acier inoxydable avec 3 regards. Afin d'éviter toute erreur de montage, les manchons à sertir en acier inoxydable comporte la mesure et le type de profil à sertir avec lequel il peut être sertir.



Application du raccord 36P

Manchon à sertir vers cuivre à sertir. Ce raccord est fait en CuSi (alliage CW724), sans plomb et DZR.

A sertir avec les profils M, V & SA



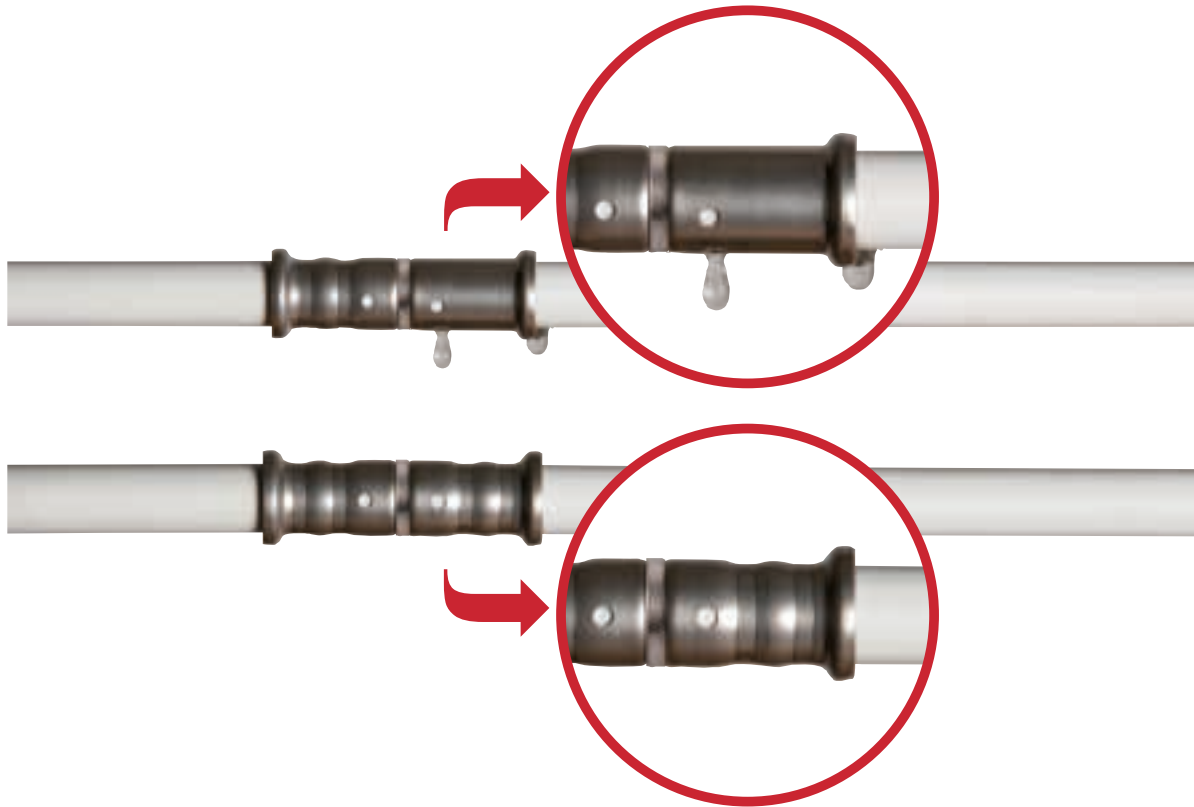
Tuyaux applicables

Copper EN1057		Carbon-steel DIN EN10305		Stainless steel DIN EN10088/EN10312	
Diamètre	S	Diamètre	S	Diamètre	S
12	0.8	12	1.5	12	1.0
15	1.0	15	1.5	15	1.0
18	1.0	18	1.5	18	1.0
22	1.2	22	1.5	22	1.2
28	1.5	28	1.5	28	1.2



- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7
- 8
- 9
- 10
- 11

Détection de fuites (LBP)*



Les raccords à sertir en laiton de Henco sont conçus de manière à fuir immédiatement si l'on oublie de sertir le raccord pendant le montage.

Le sertissage du raccord a une double fonction :

- ▶ Étanchéité sur le joint torique
- ▶ Fixation du raccord sur le tube

Non sertis

Si le raccord n'est pas sertis, celui-ci commencera à fuir à une pression de 0,5 bar sur le système. Les erreurs sont donc découvertes à temps (pendant la finition obligatoire du sertissage du système de conduites), ce qui empêche tout dégât ultérieur dû à la fuite.

Pas sertis dans la position adéquate

Si la mâchoire à sertir est incorrectement positionnée, le manchon à sertir sur le raccord sera insuffisamment sertis sur le joint torique. Dans ce cas également, le raccord se mettra à fuir lors du test de pression de l'installation.

Outils de sertissage fonctionnant mal

Si les outils de sertissage fonctionnent mal (sertissage insuffisant), le raccord se mettra également à fuir lors de la fin du sertissage. On peut en conclure qu'on peut parler de détection du sertissage en plus de la détection de fuites !



PRESSCHECK1432

* Les raccords à sertir en laiton blancs sont progressivement remplacés par les raccords à sertir en laiton étamés Henco avec détection des fuites.

* *Leak Before Press*

4 RACCORDS À SERTIR EN LAITON

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

Mode d'emploi de l'instrument de mesure PRESSCHECK



1. Vérifiez le \varnothing du raccord à sertir.



2. Recherchez le \varnothing correspondant sur l'instrument de mesure.



3. Placez l'entaille correspondante de l'instrument de mesure sur l'impression se trouvant sur le manchon à sertir.



4. Remarquez que l'instrument de mesure et l'impression correspondent parfaitement.



5. Pivotez l'instrument de mesure de 360° autour de l'impression sur le manchon à sertir et veillez à ce qu'ils se raccordent tous deux parfaitement comme indiqué à l'étape 4. En cas d'échec (par exemple, distance trop grande, entrave, etc.), cela signifie que le sertissage du raccord s'est mal déroulé. Si c'est le cas, nous vous recommandons de réaliser un assemblage par sertissage totalement neuf et de contrôler la machine à sertir ainsi que la mâchoire à sertir.



ATTENTION ! L'instrument de mesure PRESSCHECK s'applique uniquement aux assemblages par sertissage réalisés sur le profil BE ou TH (jusqu'à $\varnothing 26$) de Henco combinés à un raccord à sertir Henco en PVDF ou en laiton.



4.2 Raccords à sertir en laiton pour le gaz

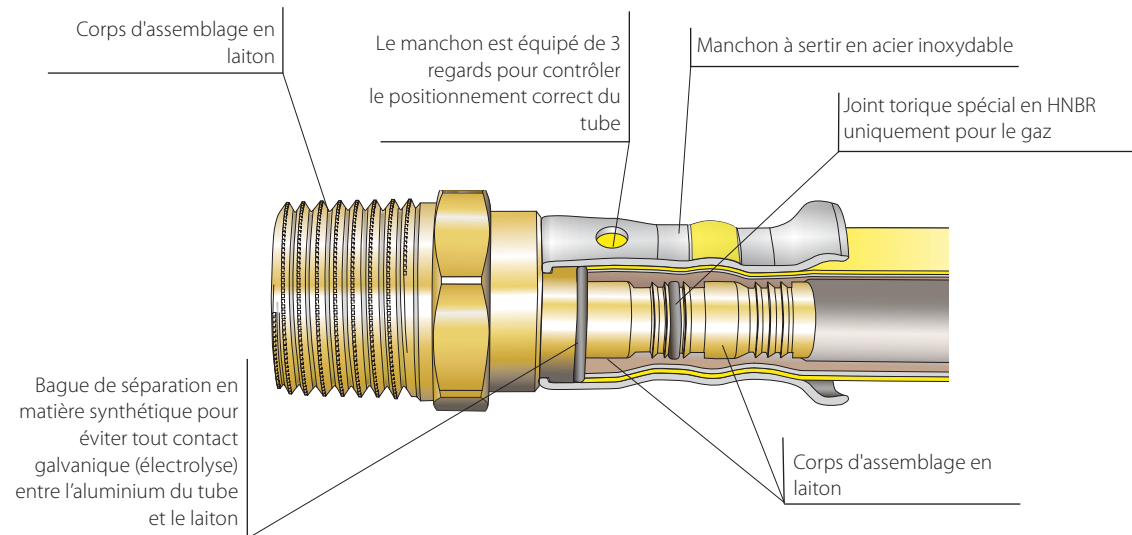
Composition

Techniquement parlant, les raccords à sertir en laiton pour le gaz ne présentent qu'une seule différence importante par rapport aux raccords à sertir pour les installations sanitaires et le chauffage. Les raccords sont pourvus d'un joint torique spécial, fait en HNBR et qui résiste au gaz. Pour que cette différence soit visible, ils sont pourvus d'une bande jaune sur

chaque manchon à sertir.

Les raccords pour le gaz ne peuvent jamais être utilisés dans des applications sanitaires ou le chauffage, et inversement.

Les raccords ne peuvent être utilisés qu'en combinaison avec le tube multicouche jaune pour le gaz de Henco.



Agrément KIWA

Le système Henco pour le gaz n'est autorisé que dans les pays où le système a été contrôlé. Consultez toujours les instructions en vigueur pour le gaz s'appliquant dans le pays en question. Le système pour le gaz Henco avec raccords à sertir en laiton dispose de l'agrément UNI/TS 11344.

Voir la page 28 pour les possibilités d'installations de conduites de gaz et de raccords pour le gaz.