

# MESSING PRESSFITTINGS



<b>4.1</b>	<b>Messing Pressfittings Standard</b>	70
<b>4.2</b>	<b>Messing Pressfittings Gas</b>	73

## 4 MESSING PRESSFITTINGS

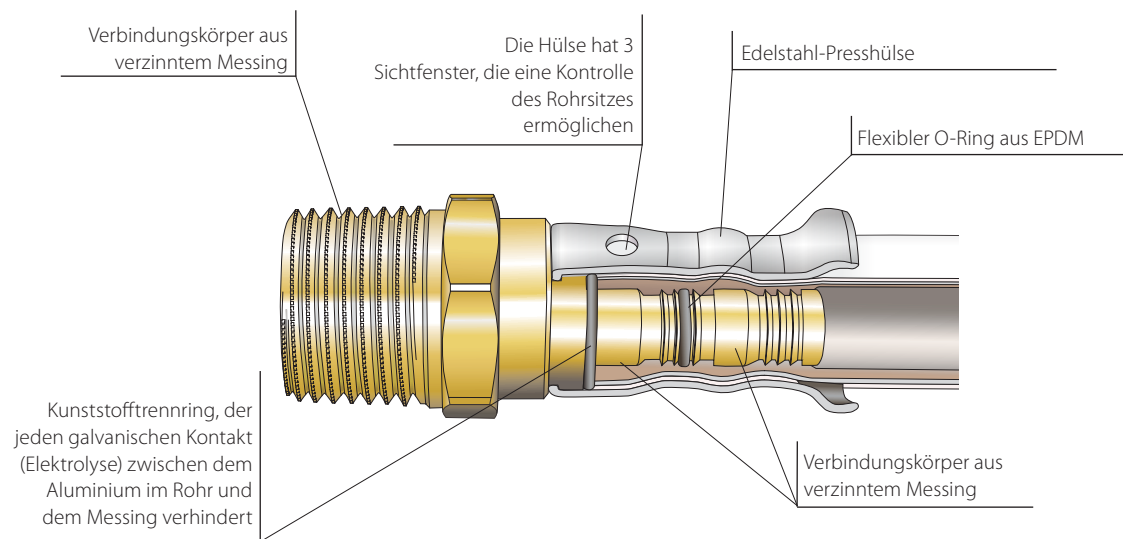
### 4.1 Messing Pressfittings Standard

#### Zusammensetzung

Das Gehäuse des Fittings besteht aus Messing CW617N und ist verzinkt. Verzinkte Fittings bieten korrosionstechnisch gesehen große Vorteile und sind auch besser für die Umwelt. Die verzinkte Ausführung wird in bestimmten Ländern eine Anforderung für sanitäre Anwendungen werden. Die verzinkte Schicht bildet eine Sperre zwischen dem Wasser und dem Messing.

Das Fitting ist mit einem Trennring versehen, so dass sofort jeder galvanische Kontakt zwischen dem Aluminium im Rohr und dem Messing des Fittings verhindert wird. Elektrolyse ist daher ausgeschlossen.

Der Fitting ist zudem mit O-Ring-Dichtungen aus EPDM und einer Edelstahlpresshülse mit 3 Sichtfenstern ausgestattet. Um Montagefehlern vorzubeugen, sind die Edelstahlhülsen mit Maßangaben und dem Pressprofiltyp, mit dem gepresst werden kann, versehen.



#### Anwendung von die Fitting 36P

Pressfitting Henco zu Pressfitting für Kupferrohr oder dünnwandig Stahl. Diese Fitting besteht auf CuSi (Legierung CW724), Bleifrei und DZR.

Verpressen mit Profilen M, V & SA



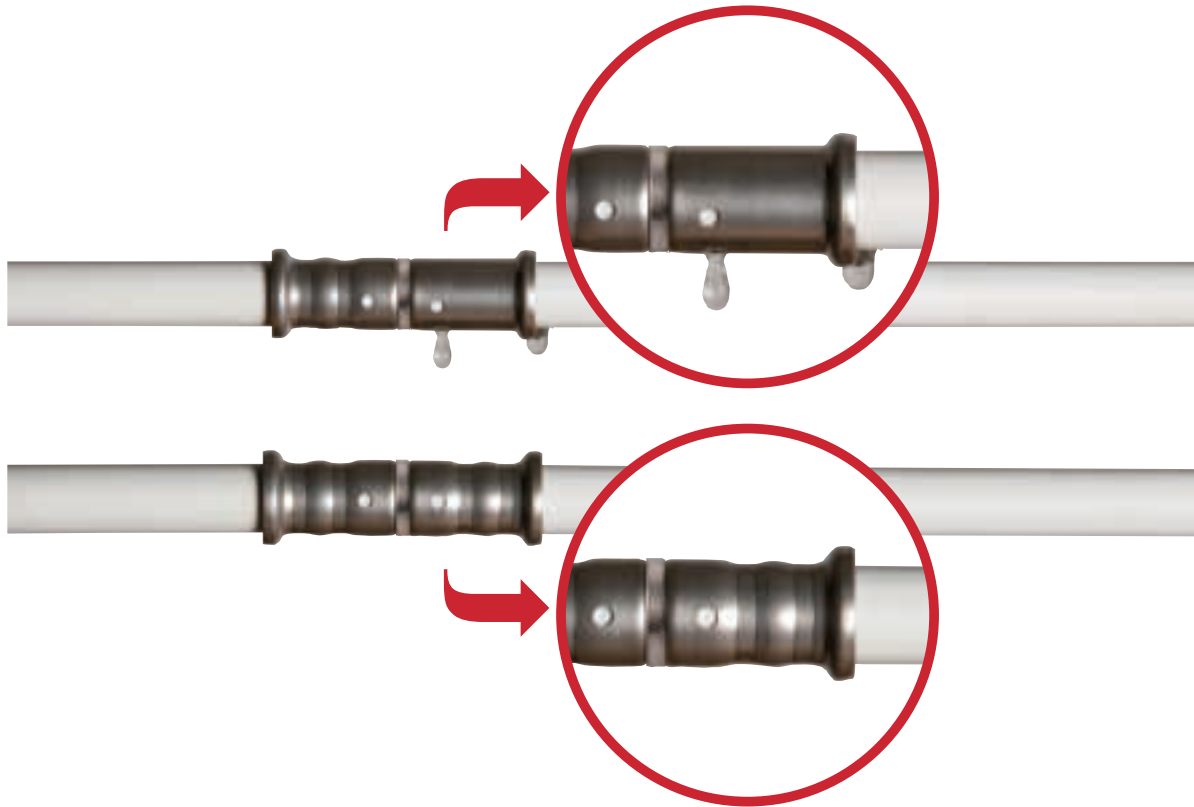
Anwendbare Rohre

Copper EN1057		Carbon-steel DIN EN10305		Stainless steel DIN EN10088/EN10312	
Durchmesser	S	Durchmesser	S	Durchmesser	S
12	0.8	12	1.5	12	1.0
15	1.0	15	1.5	15	1.0
18	1.0	18	1.5	18	1.0
22	1.2	22	1.5	22	1.2
28	1.5	28	1.5	28	1.2



- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7
- 8
- 9
- 10
- 11

## Prüfung auf Undichtheit (LBP)\*



Die verzinten Pressfittings aus Messing von Henco sind so entworfen, dass diese sofort undicht sind, wenn man vergessen hat, das Fitting während der Montage zu pressen.

Das Pressen des Fittings hat zwei Aufgaben:

- ▶ Abdichtung des O-Ringes
- ▶ Befestigung des Fittings am Rohr

### Nicht gepresst

Wenn das Fitting nicht gepresst ist, wird dieses bei einem Druck von 0,5 bar auf dem System undicht sein. Fehler werden demnach rechtzeitig (während des vorgeschriebenen Drucktests des Leitungssystems) entdeckt und ein späterer Schaden durch Auslaufen wird vermieden.

### Nicht in der richtigen Position gepresst

Wenn die Pressbacke nicht richtig angebracht ist, wird auf dem Fitting die Presshülse unzureichend stark zum O-Ring gepresst werden. Auch in diesem Falle wird das Fitting beim Drucktest der Installation undicht sein.

### Schlecht funktionierendes Presswerkzeug

Wenn das Presswerkzeug nicht gut funktioniert (unzureichend gepresst), wird das Fitting ebenfalls beim Drucktest undicht sein. Daraus kann man die Schlussfolgerung ziehen, dass man außer einer Undichtheitsprüfung auch von einer Drucküberprüfung sprechen kann!



PRESSCHECK1432

\* Die blanken Pressfittings aus Messing werden nach und nach durch die Messing verzinten Henco Pressfittings mit Undichtheitsprüfung ersetzt.

\* *Leak Before Press*

## 4 MESSING PRESSFITTINGS

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

### Betriebsanleitung Druckmessgerät DRUCKTEST



1. Prüfen Sie den  $\varnothing$  der Pressverbindung.



2. Suchen Sie die entsprechenden  $\varnothing$  auf dem Messgerät.



4. Achten Sie darauf, dass das Messgerät und die Druckstelle perfekt aneinander anschließen.



5. Drehen Sie das Messgerät 360° um die Druckstelle der Presshülse und achten Sie darauf, dass beide bei diesem Vorgang perfekt aneinander anschließen, wie in Schritt 4. Falls dies nicht möglich ist (z.B. zu große Entfernung, ein Hindernis, ...) stimmt etwas mit dem Pressen der Koppelung nicht. Wenn dies der Fall ist, empfehlen wir Ihnen, eine vollständig neue Druckverbindung herzustellen und sowohl die Pressmaschine als auch die Pressbacke zu kontrollieren.



**ACHTUNG!** Das PRESSCHECK Messgerät kommt nur zur Anwendung bei Pressfittings, die mit dem Henco Profil (BE Profil) oder dem TH Profil (bis  $\varnothing 26$ ) hergestellt sind, in Kombination mit einem Henco PVDF oder Messing Pressfitting.



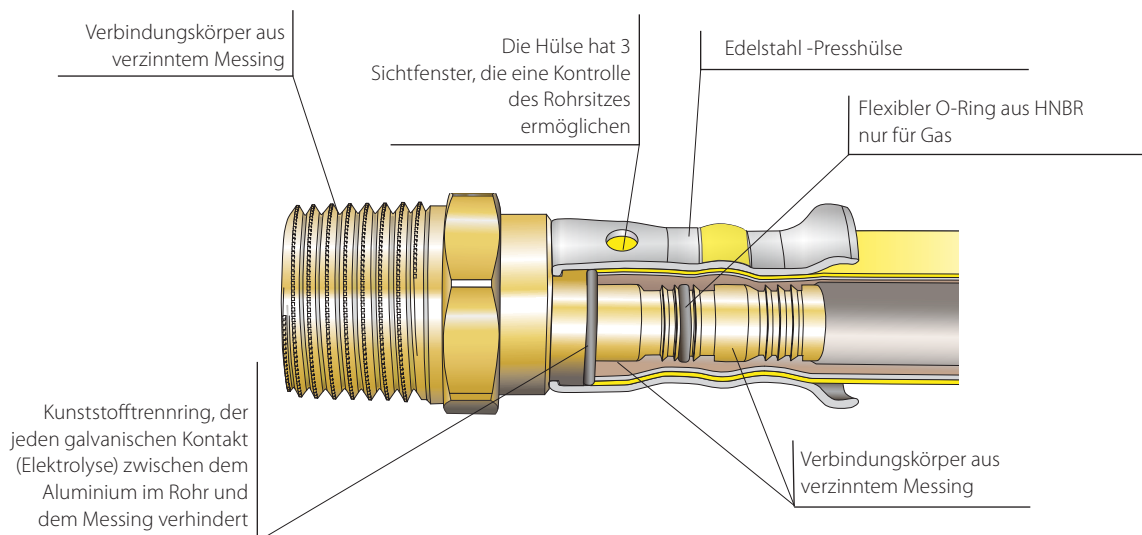
## 4.2 Messing Pressfittings für Gas

### Zusammensetzung

Die Messing Pressfittings für Gas haben technisch gesehen nur einen wesentlichen Unterschied zu den Messing Pressfittings für Sanitär und Heizung. Die Fittings sind mit einem speziellen O-Ring versehen. Dieser O-Ring ist aus dem Material HNBR hergestellt und beständig gegen Gas. Um diesen Unterschied visuell zu verdeutlichen, werden die

Fittings mit einem gelben Band auf jeder Presshülse versehen. Die Gasfittings dürfen niemals in Sanitär- oder Heizungsanlagen verwendet werden.

Dies gilt auch umgekehrt. Gasfittings dürfen ausschließlich in Kombination mit dem gelben Henco Mehrschichtverbundrohr für Gas gebraucht werden.



### KIWA Gas-Zertifikat

Das Henco-System für Gas ist nur in Ländern zugelassen, in denen ein Gas-Zertifikat verliehen ist. Erkundigen Sie sich immer nach den geltenden Vorschriften für Gas, die in dem Land angewendet werden. Das Henco Gassystem mit Messing Pressfitting besitzt das UNI/TS 11344 Gas-Zertifikat.

Vgl. Seite 28 für die Installationsmöglichkeiten von Gasleitungen und Gasfittings.